(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



I EDDID DIKAKAI KEDINGU IRKI DONK DONK DONG INK 10 KM DONG DONG INKO DIKAD 1600 AND DIKA DONGK IRKI INK DONGK

(43) 国際公開日 2005 年1 月27 日 (27.01.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/008035 A1

(51) 国際特許分類7:

F01L 1/46

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/010305

(22) 国際出願日:

2004年7月20日(20.07.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2003-278491 2003 年7 月23 日 (23.07.2003) JF 特願2003-278492 2003 年7 月23 日 (23.07.2003) JF

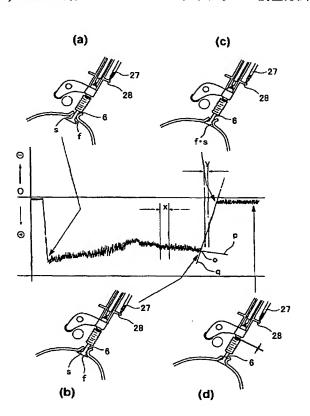
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 本田技研工業株式会社 (HONDA MOTOR CO., LTD.) [JP/JP]; 〒1078556 東京都港区南青山2丁目1番1号 Tokyo (JP). (72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 加藤 文雄 (KATOU, Fumio) [JP/JP]; 〒5138666 三重県鈴鹿市平田町 1907番地 本田技研工業株式会社 鈴鹿製作所内 Mie (JP). 小田 祐一 (ODA, Yuuichi) [JP/JP]; 〒5138666 三重県鈴鹿市平田町 1907番地 本田技研工業株式会社 鈴鹿製作所内 Mie (JP). 井上 重利 (INOUE, Shigetoshi) [JP/JP]; 〒5138666 三重県鈴鹿市平田町 1907番地 本田技研工業株式会社 鈴鹿製作所内 Mie (JP). 兼松 孝往 (KANEMATSU, Takayuki) [JP/JP]; 〒5138666 三重県鈴鹿市平田町 1907番地本田技研工業株式会社 鈴鹿製作所内 Mie (JP). 山原 寛治 (YAMAHARA, Kanji) [JP/JP]; 〒5138666 三重県鈴鹿市平田町 1907番地 本田技研工業株式会社 鈴鹿製作所内 Mie (JP).

/続葉有/

(54) Title: ENGINE VALVE CLEARANCE ADJUSTING METHOD

(54) 発明の名称: エンジンパルブクリアランス調整方法



(57) Abstract: [PROBLEMS] To solve the problem that a technique which allows anyone to adjust a tappet clearance in an engine valve without requiring a special skill sometimes fails to provide an accurate adjustment since the abutment seat of a digital gauge for detecting a displacement magnitude is not a rocker arm itself and since the abutment position is deviated from the axis of an adjusting screw, thus requiring a readjustment or the like. **IMEANS FOR SOLVING** PROBLEMS] In a method for adjusting/confirming the tappet clearance between a rocker arm adjusting screw and a valve stem, the adjusting screw is driven in until the face of the valve stem is separate from the valve seat, whereupon the adjusting screw is loosened for retraction while measuring the torque, so as to find the adjustment origin on the basis of the measured torque value, and the adjusting screw is loosened by an amount corresponding to a clearance set specified value from the thus-found adjustment origin, thereby confirming this clearance set specified value by a displacement gauge.

(57) 要約: 【課題】 エンジンバルブのタペットクリアランスを調整する際、特に熟練度を必要としないで誰でも簡単に調整できる技術は、変位量を検出するでグネスケールの当接座が、ロッカーアームその軸心なく、しかも、当接位置がアジャストネジの軸心が高端の必要が生じる等の問題があった。 【解決手段】ロッカーアームのアジャストネジとバルブステム間の、パルブステムのフェース部がバルブシートから離れた状態になるまでアジャストネジを送り込んだ後、トル

, クを計測しながらアジャストネジを弛めて後退させ、計測されたトルク値に基づいて調整原点を求めるとともに、 求められた調整原点からクリアランス設定規定値分アジャストネジを弛め、このクリアランス設定規定値を変位測 . 定器で確認するようにした。

- A LOUIS CITTURE IN CORNE HOW CONFICUNT AND A 11 MI COMPLETE FROM CORNE HAR ON CITCURA CORNE
- (74) 代理人: 小山 有 (KOYAMA, Yuu); 〒1020083 東京都 千代田区麹町 5 丁目 7 番 秀和紀尾井町 T B R ビル 9 2 2 号 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。